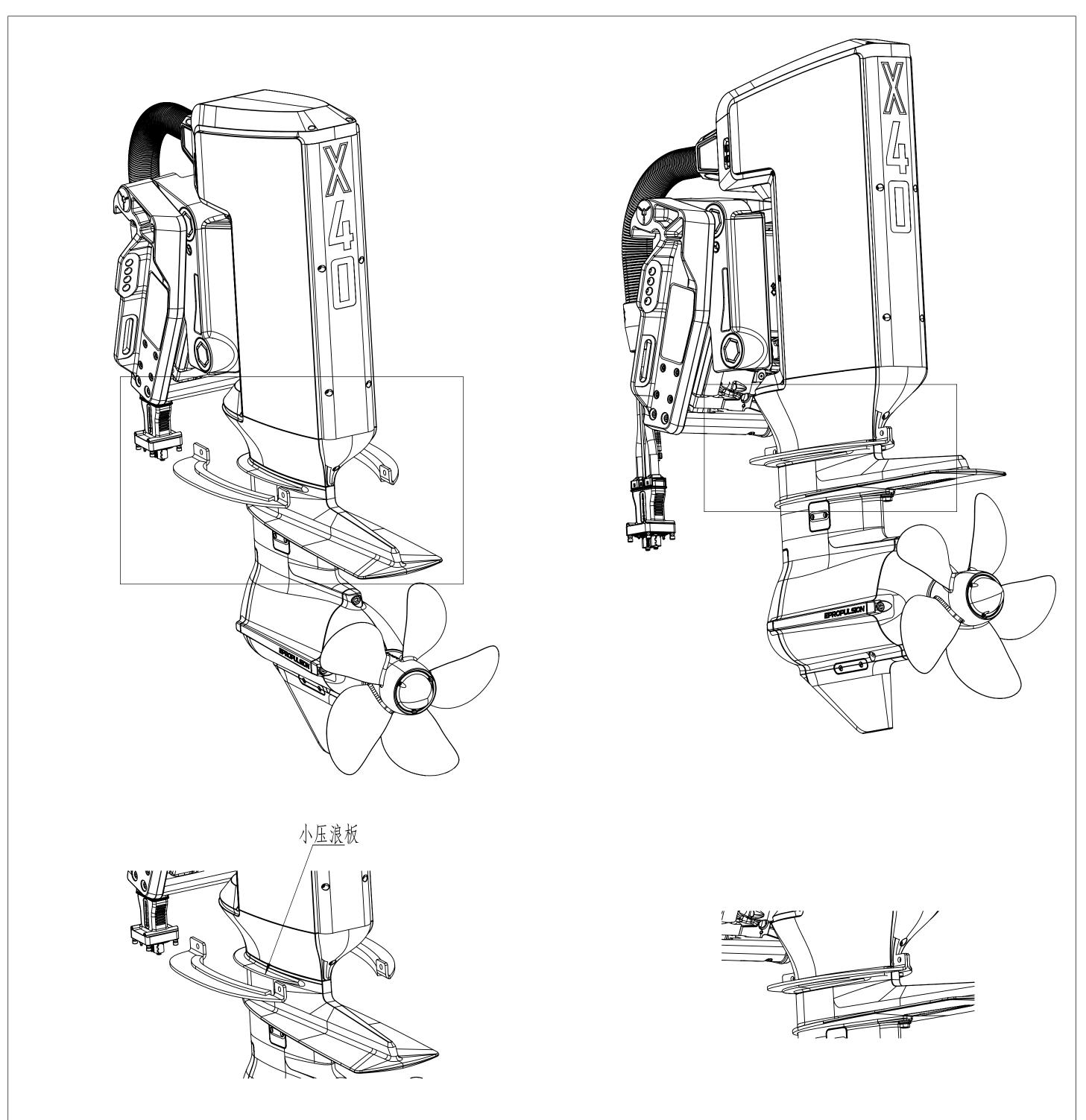
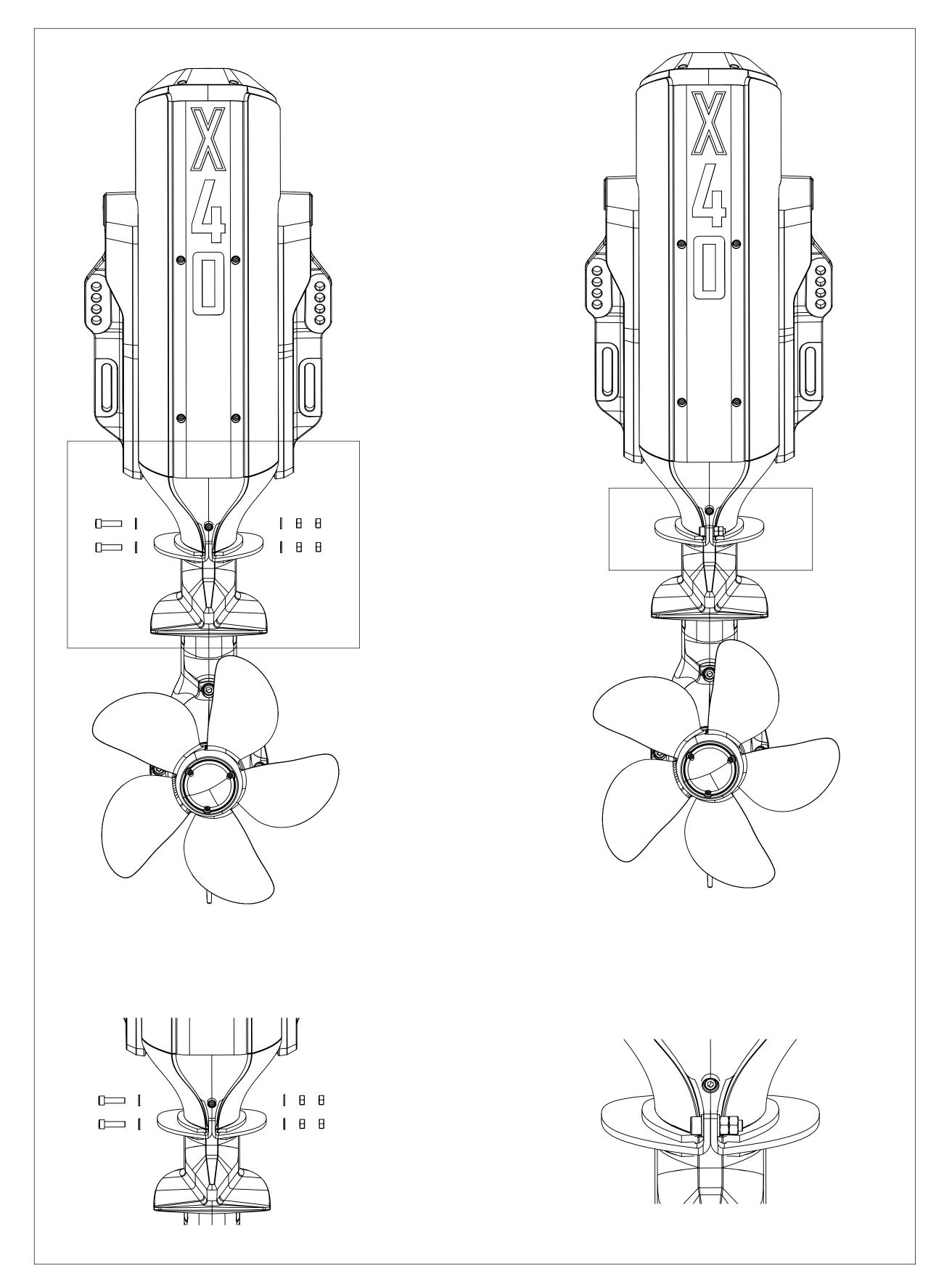


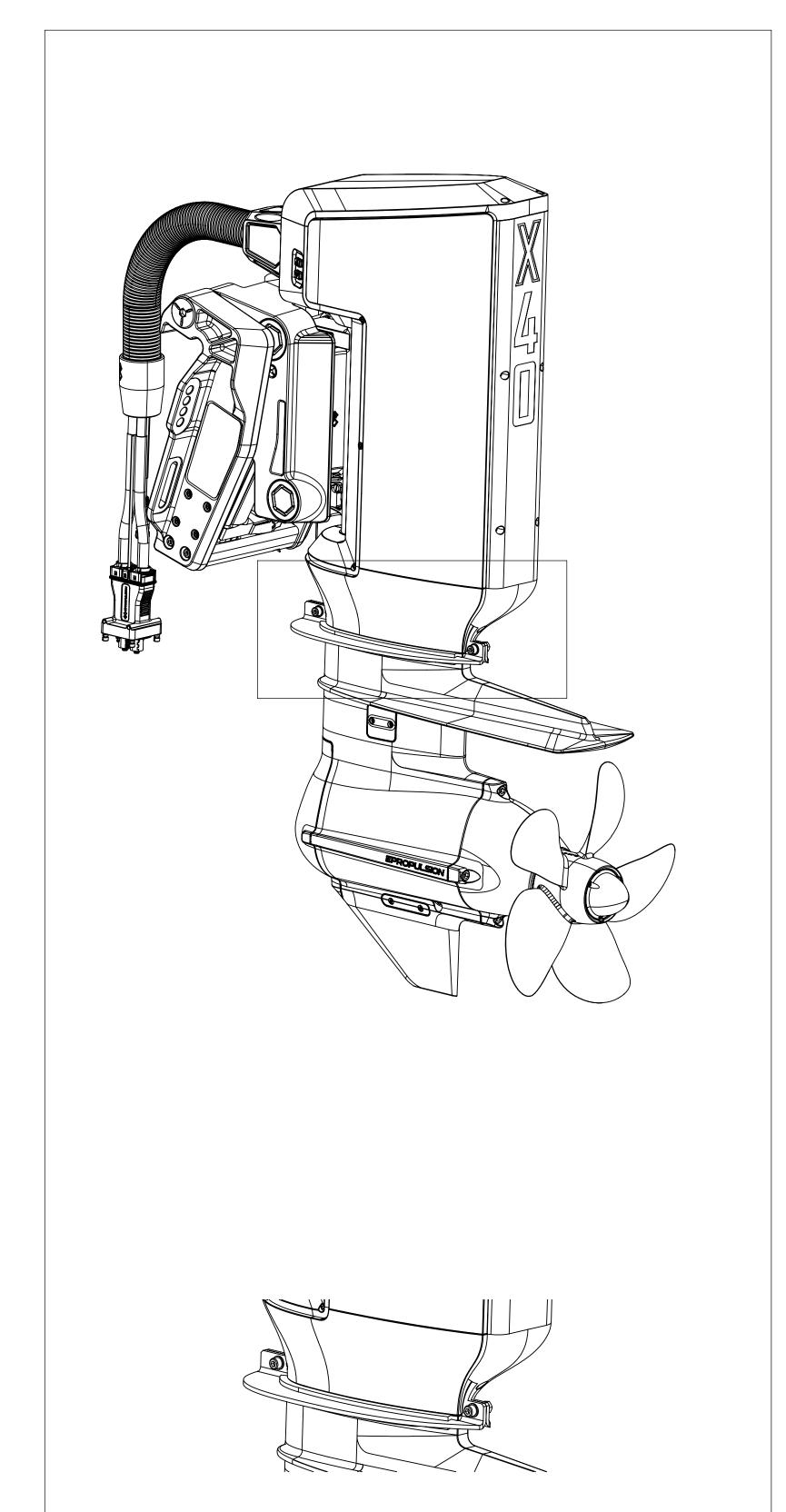
压浪板零件



步骤1. 将"左和右机身外置压浪板"定位到机器的"小压浪板"上方



步骤2: 用固定配件将"左和右机身外置压浪板"固定到机器上



"左和右机身外置压浪板"安装完成

 	三 沿	分厘	此 文 从	紫 谷	E F I	介 县	と标	记重量	比例	// 1 -)	
(下七 <u>火</u> 数 设计	1710	标准化	,	Г Л 			1875		l 際/	样名称"	
) +1/2	校核		工艺						γ ' : σ		样代号"	
7	巨贝川		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			共 1	瑞 1	张版本		替代	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
		0 4	1,		_ ´			" " '		•		